

Instructions de cintrage rail DS Design

Situation A:

Cintrage du rail DS. Courbage externe (vers l'extérieur de la pièce):



1

Placez le profil en nylon T et le petit profil en nylon conformément aux instructions du rail DS.



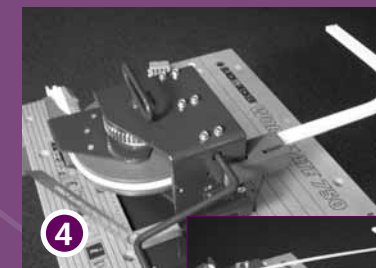
2

Utilisez la roue de cintrage grise, placez le rail DS avec le profil en nylon T vers le bas et placez les calles comme indiqué.



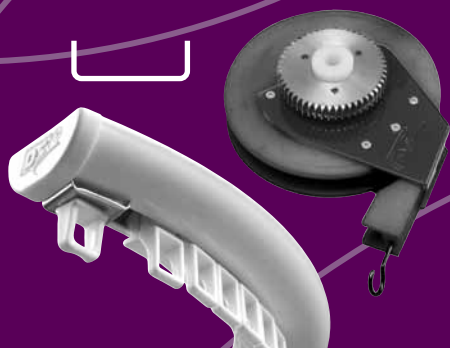
3

Tournez le rail à 90 degrés ou jusqu'à atteindre la courbure de votre choix (la roue de cintrage est graduée afin de vous faciliter la tâche).



4

Mesurez la distance jusqu'à la deuxième courbure à partir de la ligne graduée qui se trouve au-dessus de la cintruse jusqu'à la partie extérieure du rail (voir insert). Formez ensuite la seconde courbure.



Situation B:

Cintrage du rail DS. Courbage interne (vers l'intérieur de la pièce):



1

Placez le profil en nylon T et le grand profil en nylon conformément aux instructions du rail DS.



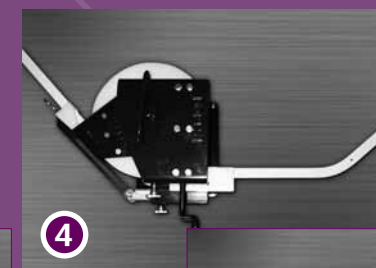
2

Utilisez la roue de cintrage blanche, placez le rail DS avec le profil en nylon T vers le bas et les calles comme indiqué. Mesurez le rail DS à partir du commencement du rail jusqu'à la ligne de mesure à la cintruse



3

Tournez la manivelle jusqu'à la courbure de votre choix. Pour la deuxième courbure, mesurez le demi de la courbure faite jusqu'à la ligne de mesure et tournez la manivelle jusqu'à la courbure de votre choix.



4

Utilisez la fausse équerre pour la courbure de votre choix.



Attention pour courbage de la situation B: commencez à courber la courbure interne à gauche, ensuite la courbure interne à droite et après les courbures extérieures.

FOREST
DRAPERY HARDWARE